

PRÄZISE, FLEXIBEL UND MODULAR



TAUROP

DOPPELSCHLAG-VERSEILMASCHINEN
FÜR DIE STAHLCORD PRODUKTION

TAUROP-DOPPELSCHLAG-VERSEILMASCHINEN FÜR DIE STAHLCORD PRODUKTION

Die CPA Hochleistungs- Doppelschlagverseilmaschinen TAUROP wurden für die Fertigung von Litzen und Seilen im Bereich der Stahlcordproduktion entwickelt. Das gut durchdachte und bewährte TAUROP – Baukastensystem aus modularen, zueinanderpassenden Systemkomponenten gibt den Maschinen ein breites Einsatzspektrum. Hohe Präzision und sorgfältige Verarbeitung aller Einzelteile sowie intelligente Softwarefunktionen ermöglichen die Fertigung von hochwertigen Endprodukten unter höchsten Qualitäts- und Produktivitätsmaßstäben. Der robuste Aufbau und die einfache Wartung der Maschinen ermöglichen eine hohe Verfügbarkeit und niedrige Einsatzkosten. Die einfache Konfigurierbarkeit und Parametrierung von Hard- und Software machen die Doppelschlag- Verseilmaschinen TAUROP zu einem universell einsatzfähigen, zuverlässigen und leistungsfähigen, flexiblen Produktionssystem.




- Doppelschlagmaschinen nach Baukastensystem konfigurierbar
Bestehend aus:
 - Take Up Einheit nach dem Doppelschlagprinzip mit oder ohne Falschdraller
 - Take Up Einheit mit Richtwerken in zwei Ebenen
 - Rotierender Pay Off für Herz
 - Rotierender Pay Off für Einzeldrähte
 - Statischer Pay Off
 - Externe Falschdrallereinheit
 - Seilformungseinheit
- Daher sowohl als Buncher Strander und Verseilmachine konfigurierbar
- Leichte Anpassung an verschiedene Seil- u. Litzenkonstruktionen
- Fertigung von 3+6 und 3+9 Konstruktionen in einem Arbeitsgang
- Drahtfestigkeiten als Standard bis 3400MPa für Sonderkonstruktionen Wendelmaschinen und Umspulmaschinen

SPEZIFIKATIONEN

- Prozessmaterial:** Messingbeschichteter Stahldraht (high carbon)
- Zugwiderstand:** 2500 – 3400 MPa
- Cordkonstruktionen:** 3 + 9 CC | 1 + 18 CC | 3 + 9 + 15
- Drahtdurchmesser:** 0,175mm to 0,35mm
- Corddurchmesser:** 1,4mm max
- Schlaglänge:** von S (6 bis 33) mm bis Z (7 bis 36) mm
- Verlegung:** Kreuzspindel
- Spulen:** B40; B60; B80; 195 oder laut Kundenwunsch
- Drehzahl:** 4000 U/min (maximale mechanische Drehzahl)
- Rotierender Drahtabzug:** Glockenform
- Abwickler-Spannung:** mittels tänzerarmgesteuertem Bremssystem
- Variierung der Spannung zwischen den Drähten:** ≤ 10%
- Aufwickler-Spannung:** regelbar
- Drahtbruch-Erkennung:** für jeden einzelnen Draht
- Meterzähler:** kontinuierliche Anzeige
Kalibrierung möglich
Genauigkeit ± 0,10%

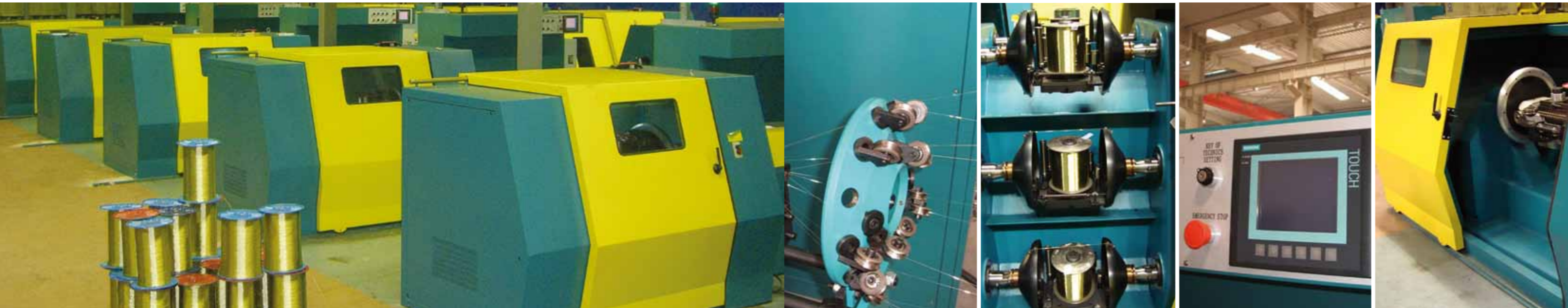
- Versorgungsspannung:** 380V – 50Hz – 3-phasig
- Motorsteuerung:** alle Motoren werden unabhängig von einander kontrolliert und gesteuert
- Kontrolle der Motorgeschwindigkeit:** AC Frequenzumrichter
- Steuerungsmodus:** SPS Steuerung
- Fehleranzeige und Alarm:** Bildschirmanzeige
- Maschinenkühlung:** Luftgebläse in der Maschine
- Schalterschrankkühlung:** Klimaanlage
- Schutzklasse des Schalterschanks:** IP 33
- Geräuschpegel:** ≤ 85 dBA bei 3000 U/min
- Fundament:** nicht notwendig
- Stoßdämpfer:** für alle Rahmen, die Rotationsblöcke tragen
- Schalldichter Schrank:** Komplette separiert vom Maschinenkorpus

MASCHINENKONFIGURATION BEI SPEZIELLEN CORDKONSTRUKTIONEN

| | 3 + 9 CC | 1 + 18 CC | 3 + 9 + 15 |
|-----------------------------|---|---|---|
| Schaltschrank | • | • | • |
| Aufwickler | • | • | • |
| Lochplatte | • | • | • |
| Fixierung | • | • | • |
| Rotierender Ablauf für Herz | | • | • |
| Rotierender Draht Ablauf | • | • | • |
| Statischer Draht Ablauf | | • | |
| Interner Rückdreher | • | • | |
| Externer Rückdreher 1 | • | • | • |
| Externer Rückdreher 2 | • | • | • |
| Richtwerk | • | • | • |
| |  |  |  |

DIE STÄRKEN DER TAUROP DOPPELSCHLAG – VERSEILMASCHINEN

- Bedienerfreundlichkeit
- Einsatz von Spulen mit hoher Drahtfassungskapazität
- Fundamentlose Aufstellung
- Hochwertige Qualität des Endproduktes
- Exakte Einleitung der Torsion längs der Seilachse
- Kontrolle des Fertigungsprozesses über vorgegebene Rezepturen
- Anbindung an zentrale Datenverarbeitung und Integrationsfähigkeit in das Imperio MES Manufacturing Execution System von CPA



TECHNOLOGIES FOR EXCELLENCE

Als forschungs- und entwicklungsorientierte, internationale Unternehmensgruppe bietet CPA leistungsfähige und fortschrittliche Technologien für ein breites Anwendungsspektrum im Bereich der Drahterzeugung, Automatisierungstechnik, Energie- und Umwelttechnik.

Gemäß unseren Grundwerten Competence – Perfection – Ambition und unserem Unternehmensleitsatz TECHNOLOGIES FOR EXCELLENCE streben wir stets nach dem Besten. Für den Erfolg unserer Kunden.

CPA Produktübersicht

- Industrieöfen
 - AEOX ECC Umluft-Konvektionsofen
 - AEOX STS Gefügeumwandlungssystem
 - AEOX EXC Querstrom-Konvektionsofen
- Durchlaufgalvanik – Anlagen mit Einzelzellenregelung, Gruppen- oder Segmentregelung
 - CELLRAC
 - GALVOMODUL
- Beizanlagen
 - MELPICK
- Elektropolieranlagen
 - MELPOS
- Vollautomatisches Badanalyse- und Chemikalien-Dosiersystem
 - ABACS
- Trockner
 - STRYCOC
- Doppelscheiben - Ab- und Aufwickler angetrieben
 - ROTACC – H mit horizontaler Spulenaufnahme
 - ROTACC – V mit vertikaler Spulenaufnahme
- Tangential- Ab- und Aufwickler
 - ROXSTA
- Vollautomatische und manuelle Flyer (Überkopf) – Abwickler
 - FALSTA
- Wire Guiding Equipment
 - ROLLOC
- Naßziehmaschinen
 - LINNOX
- Verseilmaschinen
 - TAUROP
- Processmanagement System
 - Imperio - PMS
- Manufacturing Execution System
 - Imperio – MES
- Galvanik Control System
 - Imperio – GCS
- Speicherprogrammierbare Steuerungen
 - Micromatic
 - Comatic
- Industrie -Terminals
 - XILOC
- Fühler, Geber und Stellgeräte
 - PACOS

TAUROP